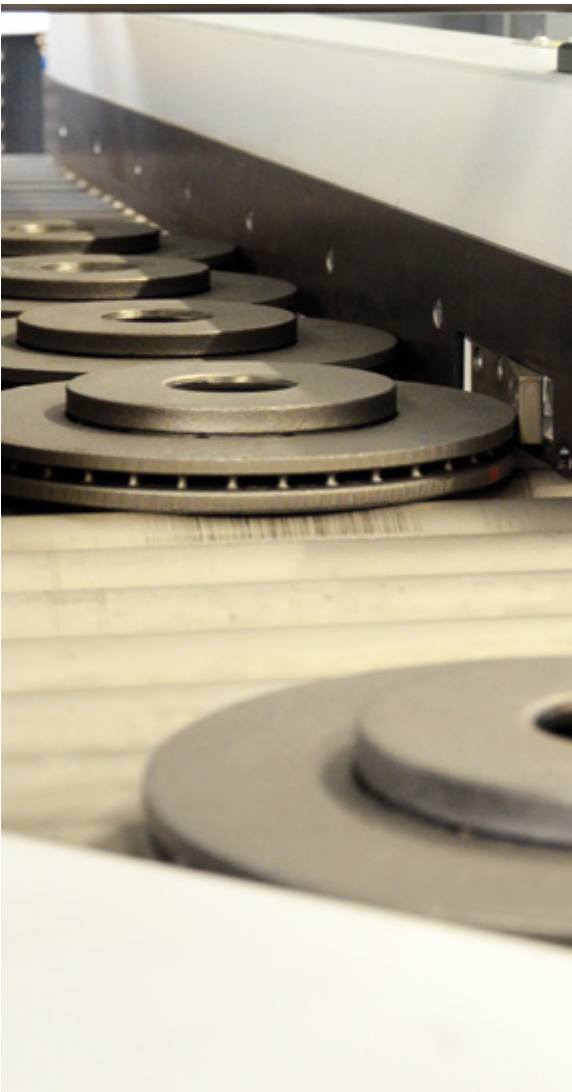




SCHLEIFZENTRUM S1 MIT PALETTIERUNG



GRINDING CENTER S1 WITH PALLETIZING



SCHLEIFZENTRUM RUNDTEILE

Grinding Center round parts



- Entfernung von Teilungsgraten und Anschnitten
- Automatische Zu- und Abfuhr der Gussteile
- NC – gesteuerte Anlage
- Einhausung mit Schutzgitter oder Schallschuttkabine
- Werkzeugüberwachung
- Spannkontrolle

OPTIONEN

- Inprozess-Messung und Kontrolle von Gussteilen
- akustische Prozessüberwachung
- Oberflächenkontrolle

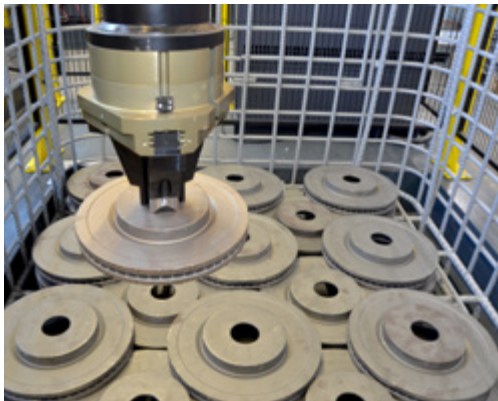
- Removal of parting lines and ingates
- Fully automatic in- and outfeed
- NC-controlled machine
- Safety fence or sound proof cabin
- Tool monitoring
- Clamping and process monitoring

OPTIONS

- In-process monitoring and controls
- Acoustic process control
- Surface check

PALETTIERUNG

Robot palletizing



- Palettierung in Boxen oder auf Paletten
- Präzise Ablage für automatische Entnahme
- Individuelle Palettier-Muster generierbar
- Palettierung von gewendeten und nichtgewendeten Gussteilen
- Kontinuierliche Palettierung durch zwei Paletten-Stationen

Palettierung ist nachrüstbar für bestehende Anlagen

- Palletizing in boxes or on pallets
- Precise tray for automatic removal
- Individual palletizing patterns can be generated
- Palletizing of turned and non-turned castings
- Continuous palletizing allowed by two pallet stations

Palletizing unit can be retrofitted to existing systems

GUSSNACHBEARBEITUNG

FINISHING CONCEPTS



SCHLEIFEN

GRINDING

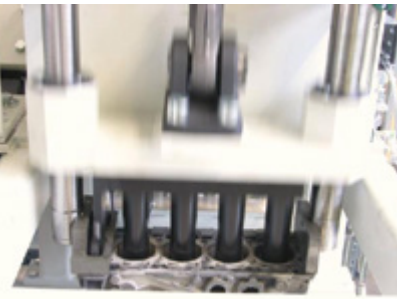
Entgratschleifen von Gussteilen aus Eisenguss
Finishing of cast iron castings



TRENNEN

CUTTING

Abtrennen von Speisern und Gusläufen
Cutting of risers and gating systems



STANZEN

PUNCHING

Stanzen von Bohrungen und Freiformkonturen
Punching of bores and individual contours



HÄMMERN

CHISELING

Abschlagen von Graten und Angüssen
Chiseling of burrs and risers



ROBOTER BEARBEITUNG

ROBOT FINISHING

Automatisches Gussputzen mit Roboter
Fully automatically casting finishing via robot