

# 신형 MAUS 600

고객이 필요한 모든 조건 적용



## 레흐만 & 마우스 - 두 공룡의 통합

두 회사가 하나로 : 레흐만 과 마우스 는 수년 동안 주조 자동화 분야에서 세계적인 선두 업체였습니다. 2021년 7월부터 지적 재산권은 이탈리아 브랜드의 MAUS와 독일 기계 엔지니어링 회사인 레흐만 이 소유하게 되었습니다.

레흐만 과 마우스 두 회사의 경험과 기술을 결합하여, 이제 세계 최고의 새로운 제품 라인을 출시하게 되었습니다.

### MAUS 600

MAUS 600 을 사용하여 특히 중소 배치 크기 또는 연결된 솔루션을 위한 표준 5축 NC 기계를 새롭게 제작하였습니다. 높은 수준의 공정 노하우를 갖춘 신뢰할 수 있고 견고한 기계 엔지니어링 „Made in Germany“ 는 컴팩트하고 표준화된 하우징에서 높은 유연성을 충족합니다. 이를 통해 기계의 납기를 단축되고 구매 비용이 절감됩니다. 새로운 Maus 600 이 이제 새로운 기준을 제공함을 확신 합니다.

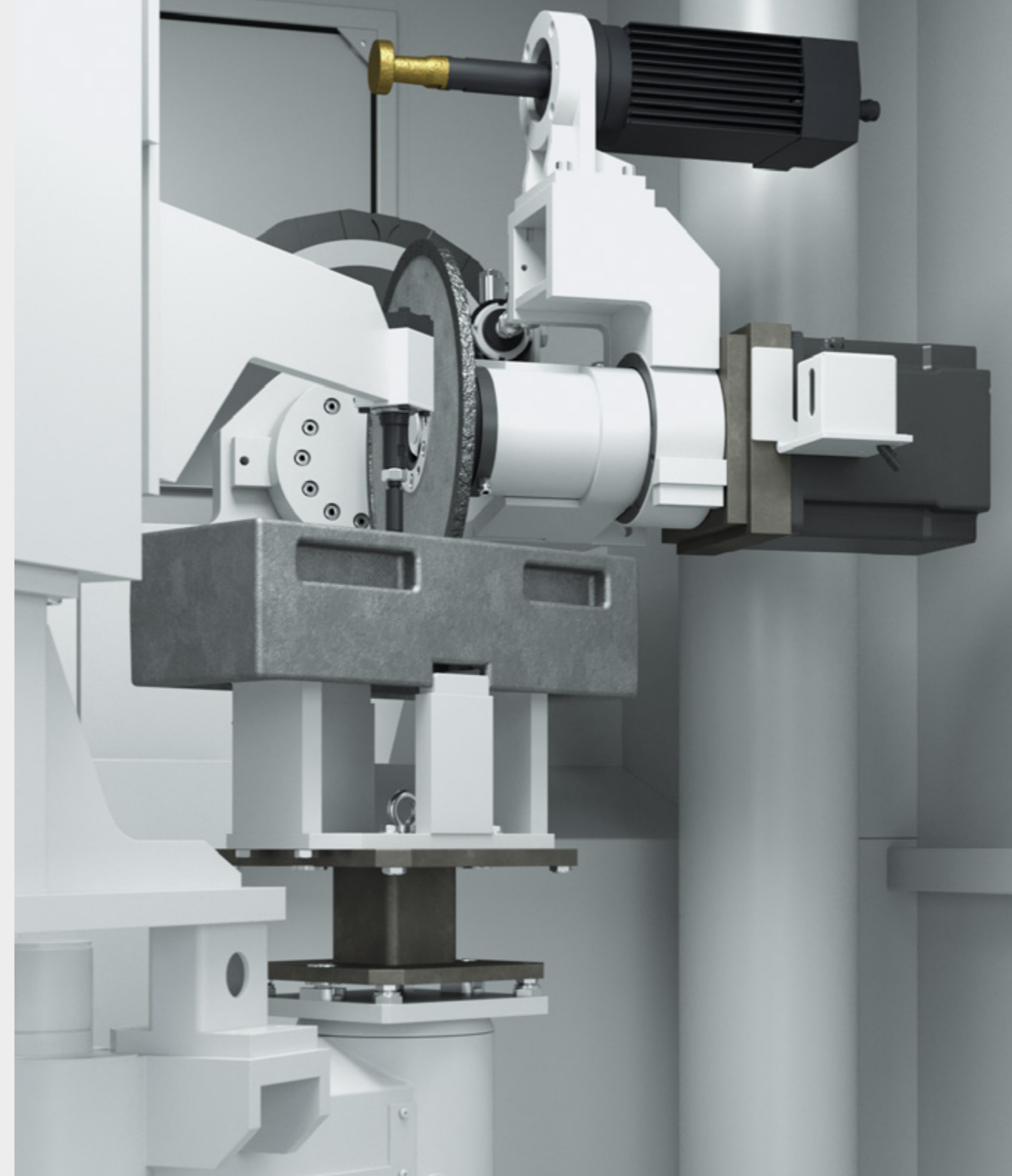
## Reichmann CASTING FINISHING

- 1918** ■ 레흐만 사 창립, 공장용 연삭기 및 연마(폴리싱) 모터 생산.
- 1990** ■ 주물 제품 후처리 사업부문에서 자동 주조 마무리 기계 및 커팅 시스템 개발 시작. 공정 최적화 및 대량 주물 처리 시스템을 개발.
- 2016** ■ 레흐만은 독일 GIFA 전시회에서 최초의 5축 NC 윤곽(콘투어) 그라인딩 시스템을 출시.
- 2018** ■ 창립 100주년 . 레흐만은 견고하고 내구성이 뛰어난 기계 엔지니어링 회사로서 „Made in Germany“로 세계적으로 그 명성을 유지.
- 2021** ■ 레흐만 사는 마우스 사로부터 브랜드와 지적 재산권을 인수하고 두 회사의 노하우를 결합. 결과: 새로운 제품 라인 MAUS 600 출시.

### MAUS 600

## MAUS

- 1986** ■ 마우스 사는 Carraro Group Spa 내 특수 기계 부문으로 설립됨.
- 1994** ■ MAUS는 자동 연삭기, 수직 선반 및 특수 목적 기계를 개발하는 독립 회사로 변경.
- 2007** ■ 표준 자동 연삭기 모델인 SAM300, SAM600 및 SAM 1200 표준 산업화 함 .
- 2018** ■ 마우스 Readygrind 출시 ! 이는 자동 연삭을 위한 저렴하고 유연한 NC 솔루션 제공.



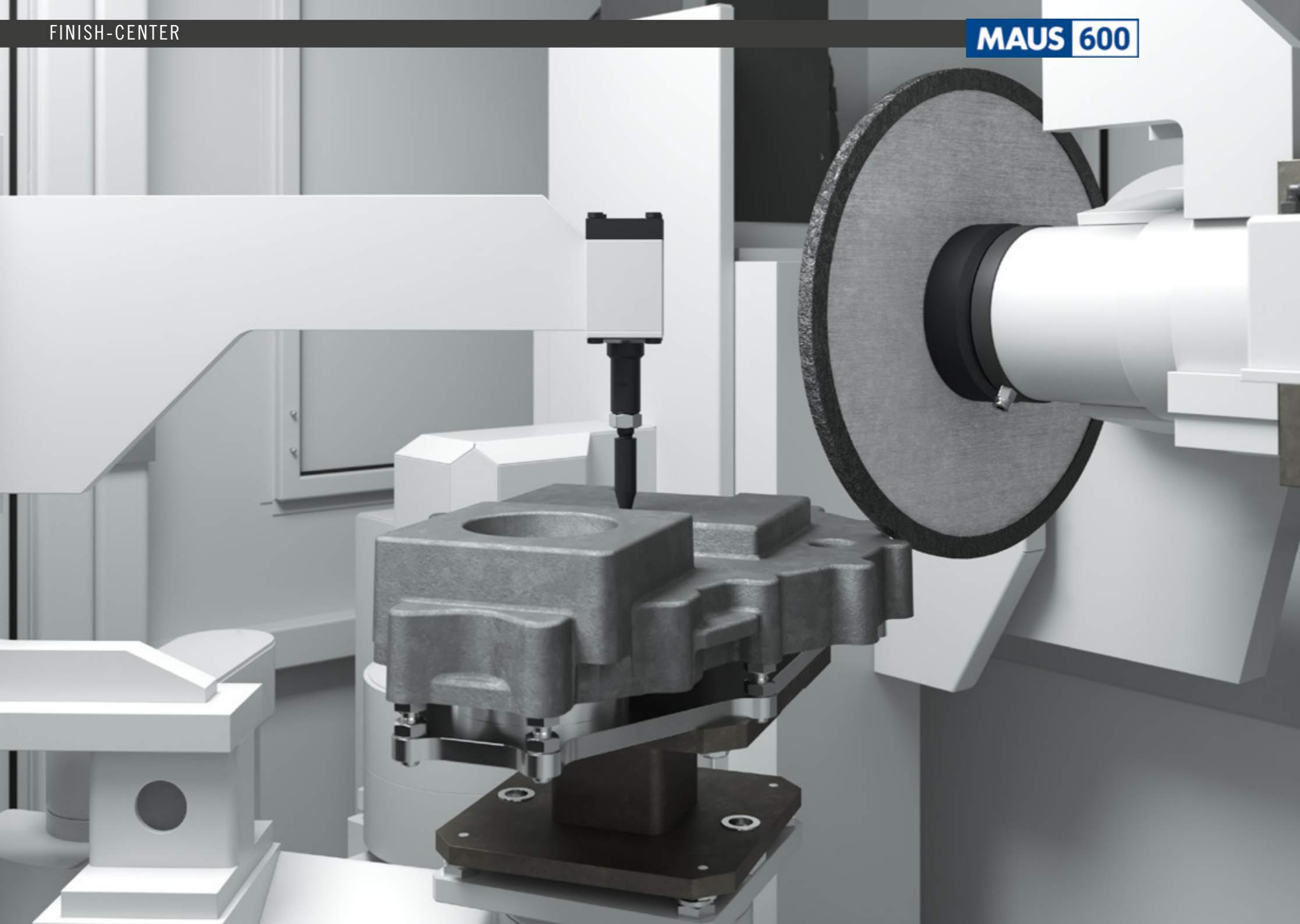
## 자동 표면 후처리 « Made in Germany »

### 단순해서 최고 - 소규모 공간에 적합

새로운 소형 마우스 600 주조 피니싱 센터는 주철, 주강, 황동, 구리 또는 알루미늄으로 만든 다양한 주조 부품을 가공할 수 있습니다. 공정에 적합하도록 표준 인터페이스에 다양한 도구를 적용할 수 있습니다. 이 기계는 지게차나 컨테이너로 쉽게 운반할 수 있으며, 작은 공간에도 설치가 가능하며 다양하고 넓은 처리 영역을 제공합니다.

### 레흐만 - 신뢰할 수 있고 유능한 파트너

„Made in Germany“ 라는 단일 소스에서 모든 것을 얻을 수 있습니다. 프로젝트 초기부터 고객과 함께 컨설팅 및 프로세스 분석부터 개발 및 구현, 애프터 세일즈 까지 함께 합니다. 기계 사용 첫날부터 최고의 생산 결과는 빠른 투자비 회수를 보장합니다. 고객의 기계 신뢰를 확신합니다.



MAUS 600 - 모델 종류

MAUS 600

도어가 있는 표준 기계



- 매우 컴팩트한 설치 공간
- 효율적인 비용의 자동 주물 후처리 표준 기계

MAUS 600 TD

팔레트 교환기와 도어가 있는 기계



- 컴팩트한 설치 공간
- 빠른 시간 효율성: 처리작업과 동시에 로딩 및 언로딩을 위한 셔틀 테이블 구성
- 짧은 거리의 인체공학적 로딩

MAUS 600 TL

팔레트 교환기와 라이트 감지 차광막이 있는 기계



- 로봇 또는 크레인 제품 적재에 이상적
- 빠른 시간 효율성: 처리와 동시에 로딩 및 언로딩을 위한 셔틀 테이블 구성
- 차광막 없이 적재가 가능한 접근성 제공

기술 사양:

	MAUS 600	MAUS 600 TD	MAUS 600 TL
치수 (W x D x H) :	1,860 x 2,170 x 2,330 mm	1,910 x 3,120 x 2,330 mm	1,910 x 3,510 x 2,330 mm
중량 :	3,200 kg	4,160 kg	4,000 kg
주물 최대 치수 :		Ø 600 mm x H 400 mm	
주물 무게 및 장치 최대 :		최대 100kg 까지	
총 출력 :	10kW 메인 스피들 + 3kW 추가 스피들(옵션 : 26kW의 메인 스피들)		



## ■ 프로그래밍이 그 어느 때보다 쉬워졌습니다.

새로운 Beckhoff 컨트롤을 사용하면 사전 지식 없이도 몇 시간 안에 완성된 프로그램에 도달할 수 있습니다. 누구나 쉽게 조작 가능 - 사전 설치된 즐겨찾기 기능으로 복잡한 가공 프로그램이 작업장에서 직접 생성되고 최적화됩니다. Windows 10 기반 제어는 누구나 직관적으로 조작할 수 있으며 진단, 지원 및 네트워킹을 위한 최상의 조건을 제공합니다.

## ■ 항상 한발 앞서 있습니다.

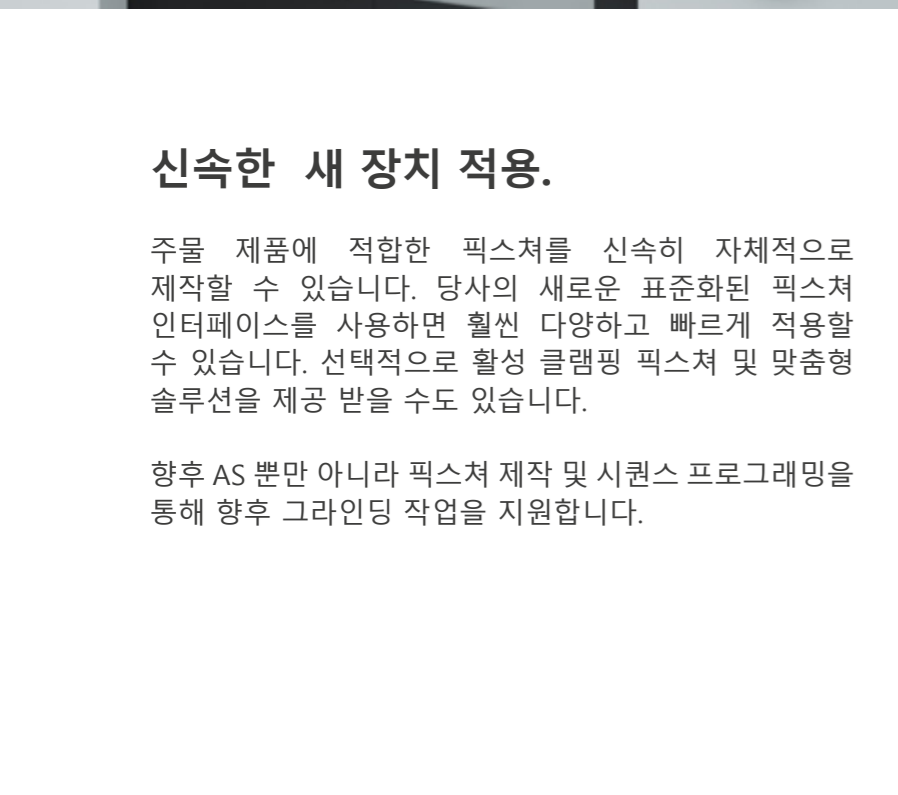
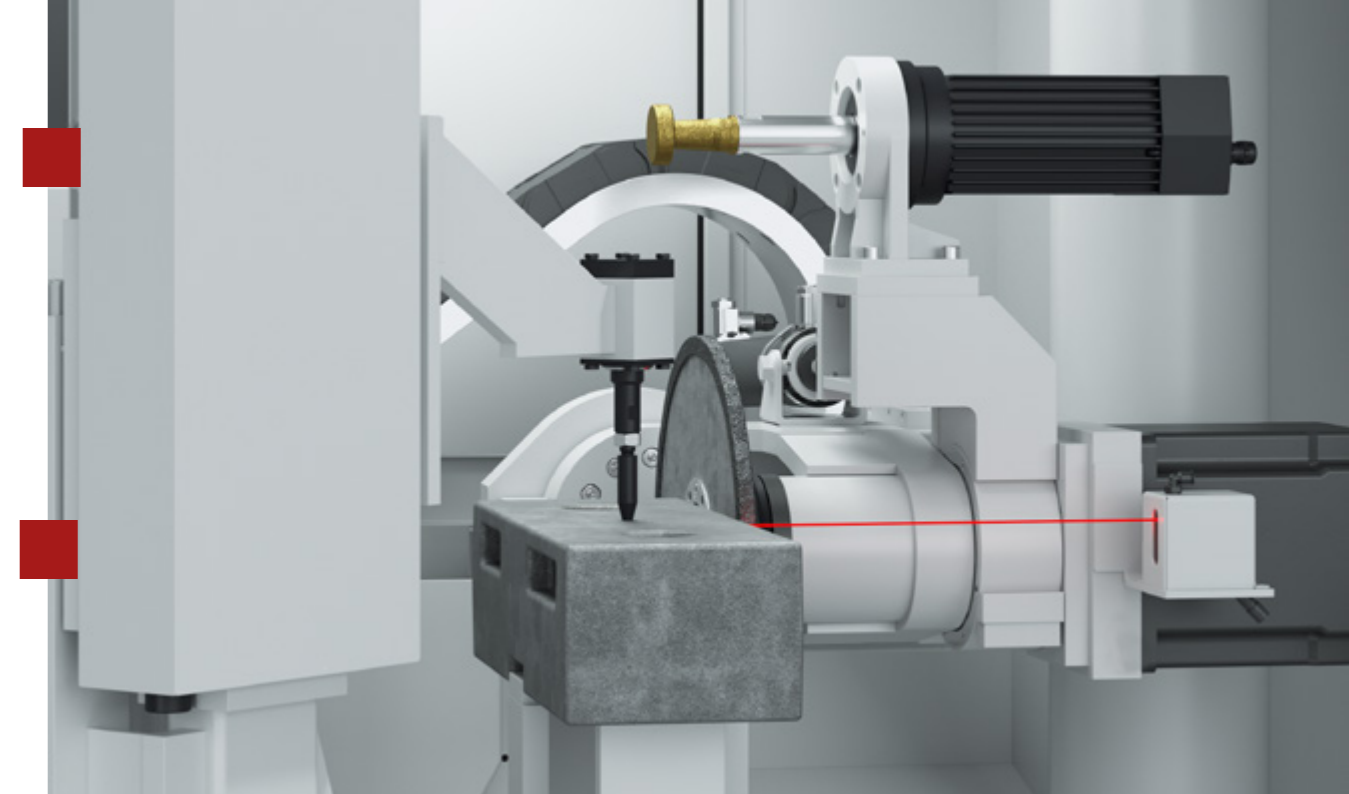
„인더스트리 4.0 / IOT, 사물인터넷 준비“: 데이터(예: 모터 전류)의 대상 수집, 평가 및 통합을 통해 다운타임을 예측하고 다운타임이 발생하기 전에 구체적으로 예비 계획할 수 있습니다. 이는 생산성을 높이고 비용을 절감합니다.

## ■ 최고 수준의 품질.

옵션인 레이저 측정 시스템은 배치 변동 또는 기능을 감지하고 자동으로 가공을 조정합니다. 이는 고품질을 보장하고 톨의 서비스 수명을 연장합니다.

## ■ 가공 공정의 안전.

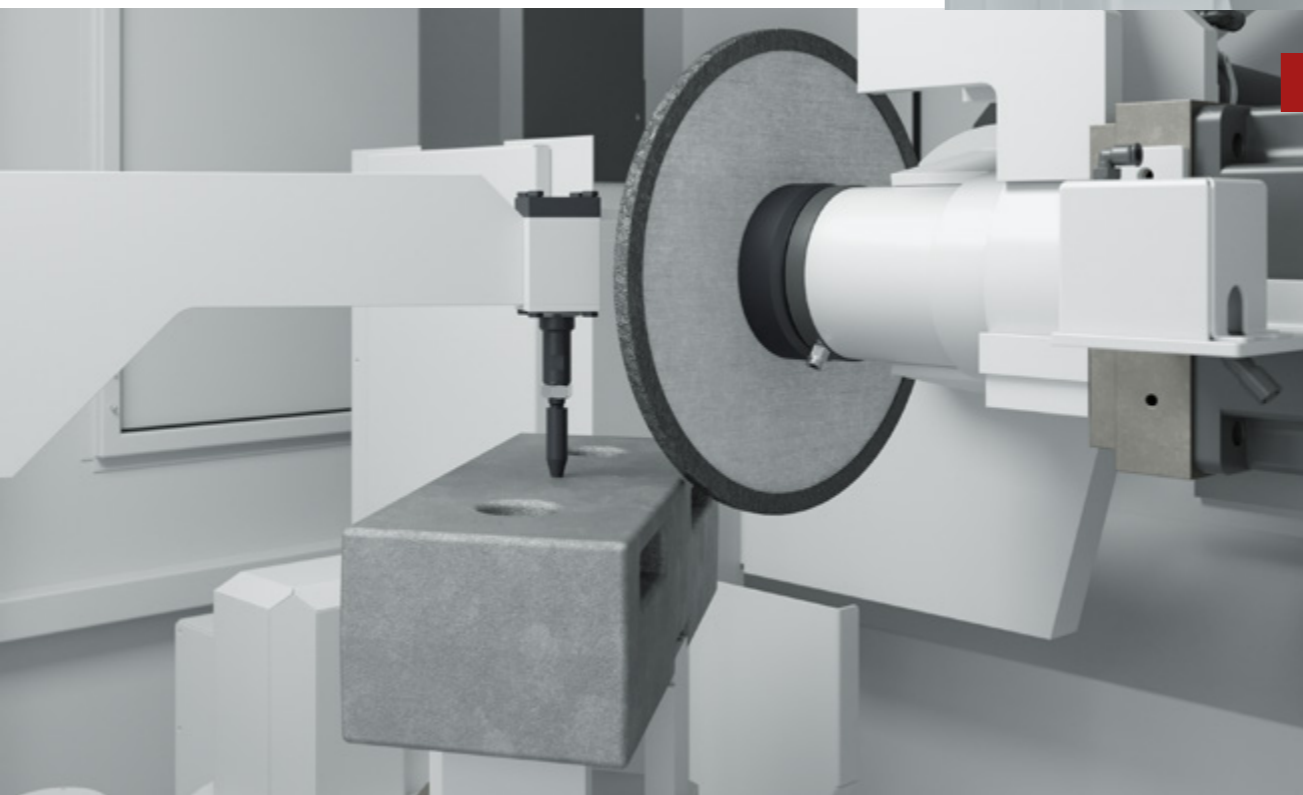
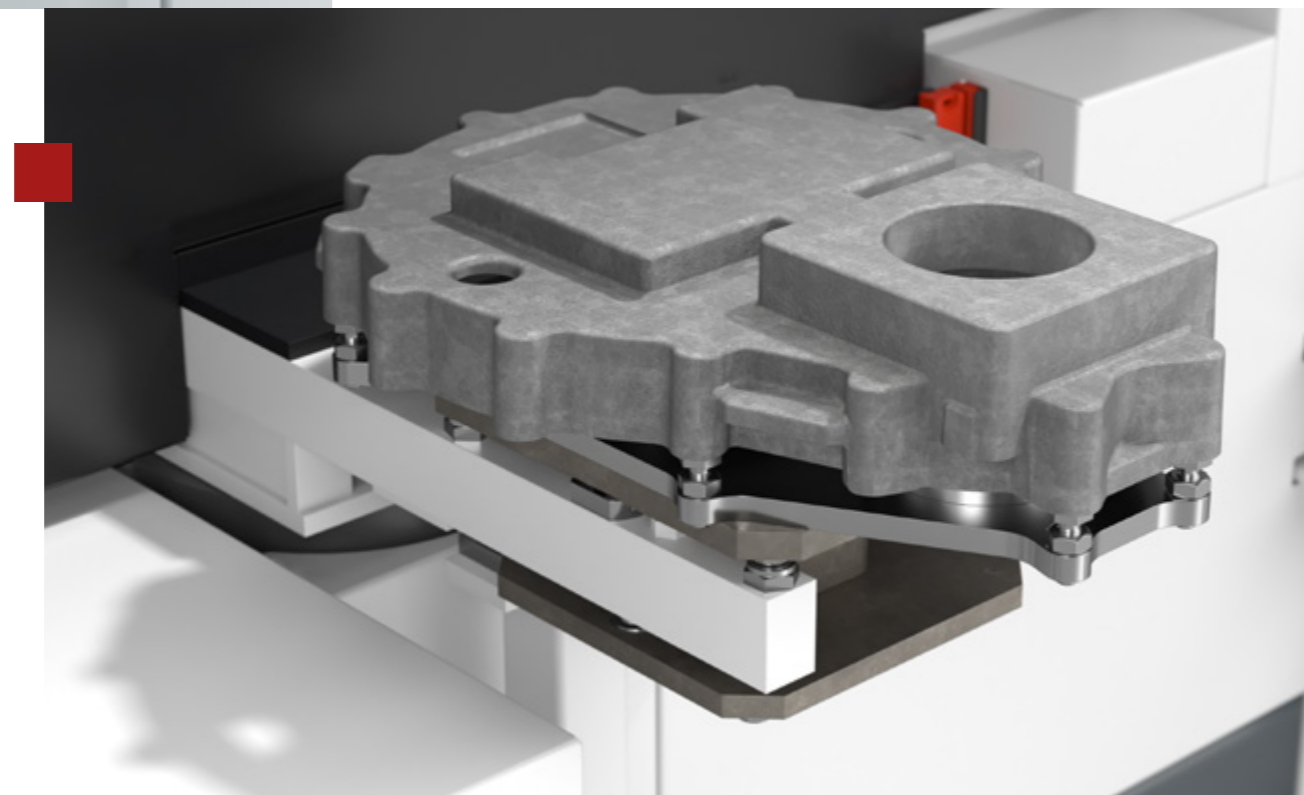
클램핑 스트로크와 클램핑 압력 모니터링 옵션을 통해 가공하는 동안 제품을 안전하게 제어할 수 있습니다.



## ■ 신속한 새 장치 적용.

주물 제품에 적합한 픽스처를 신속히 자체적으로 제작할 수 있습니다. 당사의 새로운 표준화된 픽스처 인터페이스를 사용하면 훨씬 다양하고 빠르게 적용할 수 있습니다. 선택적으로 활성 클램핑 픽스처 및 맞춤형 솔루션을 제공 받을 수도 있습니다.

향후 AS 뿐만 아니라 픽스처 제작 및 시퀀스 프로그래밍을 통해 향후 그라인딩 작업을 지원합니다.



## ■ 가장 작은 배치 크기의 경제성.

새로운 제품의 설정을 위한 신규 프로그래밍 및 장치 생성은 쉬운 조작으로 최소한의 시간으로 가능함을 보장합니다.

유연성, 시간 및 비용 절감 효과 증대: 팔레트 교환기가 있는 기계는 혼합된 제품 작업에서 다양한 주조 제품에 적합한 가공 프로그램을 자동으로 선택합니다. 팔레트 교환기에도 불구하고 주물 제품당 하나의 장치만 필요하므로 시간과 비용이 절약됩니다.

10kW 메인 스피들과 다양한 톨의 3kW 의 다양한 추가 스피들이 기공에 적용될 수 있습니다. 더 높은 제거 및 절단 성능이 필요한 공정을 위해 26kW 메인 스피들을 옵션으로 제공합니다. 최적 크기의 스피들 동력으로 높은 에너지 효율과 사이클 시간 단축의 이점을 누릴 수 있습니다.

## 모든 수준의 인체 공학 설계 반영.

우리는 최고 수준의 사용자 편의를 표준으로 제공합니다.

MAUS 600은 작동, 로딩, 프로그래밍, 청소 및 유지 보수에 대한 접근성이 특히 우수합니다. 최적화된 통로, 인체공학적인 주물 제품의 삽입 높이 및 작업자를 위한 안전 장치는 작업자가 기계 작업을 즐길 수 있도록 합니다.

이는 다양한 경험을 바탕으로 한 작은 개선이 큰 차이를 만드는 것이기 때문입니다.



## 편안한 작업 ...

### 쉬운 접근성.

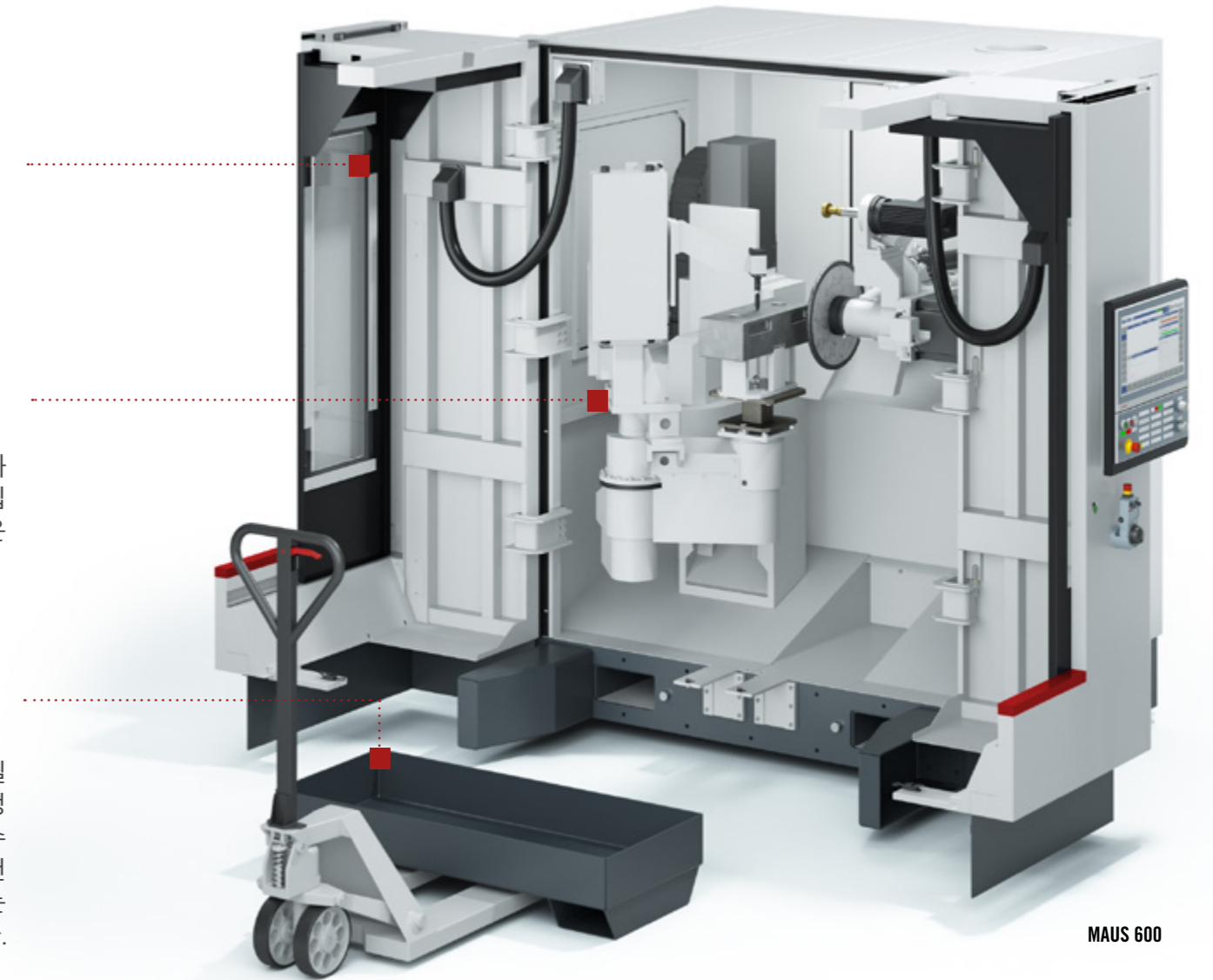
기계 전면이 완전히 열립니다. 이를 통해 청소 및 유지 보수에 쉽게 접근할 수 있습니다.

### 시계처럼 동작.

중량 윤활 시스템은 유지 보수 작업을 최소화합니다. 이를 통해 작업자들은 중요한 일에 집중할 수 있고 최소한의 가동 중지 시간(다운타임)을 얻을 수 있습니다.

### 깨끗한 주변.

주위의 먼지와 칩을 자주, 힘들게 제거할 필요가 없습니다. 초대형 칩 보관 서랍으로 청소 간격을 줄이고 지게차로 편리하게 비울 수 있습니다. 옵션으로 MAUS 600은 통합 칩 컨베이어와 함께 사용할 수 있습니다. 먼지는 그라인딩 영역 최적의 지점에서 집진 됩니다.



MAUS 600

**...모든 세부 사항.**

### 최적의 작업자 보호.

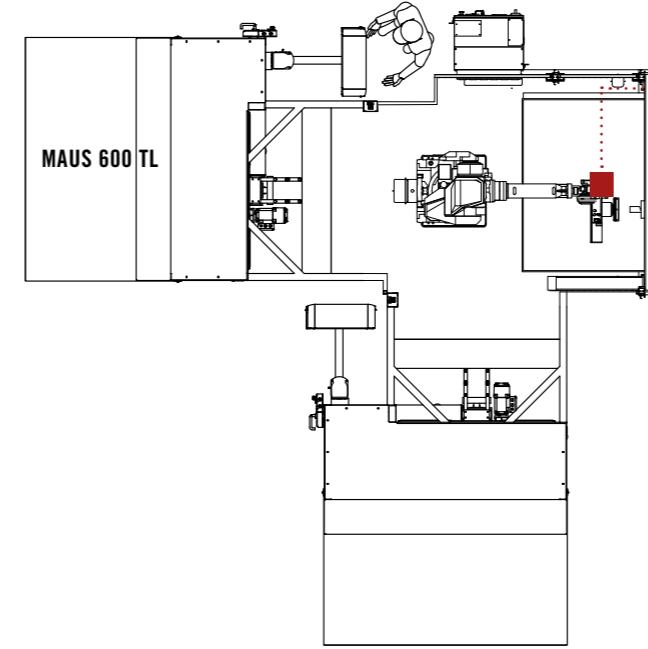
작업자들을 보호하기 위해 흡음 장치가 있는 작업 공간 패널을 구현하였습니다.

### 더 짧은 이동 거리를 통해 더 많은 작업 시간 확보.

MAUS 600의 새로운 도어 버전을 사용하면 셔틀 테이블을 기계에 직접 적재할 수 있습니다. 이는 작업자가 적재 및 하역을 위해 뒤로 물러나 접근해야 하는 상황을 줄여줍니다. 주물 제품의 인체공학적 공급 및 배출 설계.



MAUS 600 TD



빈 피킹으로 로딩.

### 로딩이 훨씬 쉬워짐.

차광막 솔루션은 크레인 적재를 위한 최적의 조건 및 접근성을 제공합니다. 이것은 무거운 제품의 적재를 용이하게 합니다. 모든 MAUS 600 다양한 모델은 편리한 수동 로딩을 위한 인체공학적 삽입 높이가 적용되었습니다.



MAUS 600 TL

